

三角阳模钢条产品说明

三角阳模钢条（英文名：**Steel Formwork chamfer**）应用于混凝土墙板（地板、楼板）预制件生产的型模，起到嵌槽成型（通过三角阳模条的纵横排列布置，在混凝土制品上形成有规律的由凹陷条纹组成的栅格）或削角成型（削去混凝土制品各平面所交直角为钝角）的作用。具体应用见下图：



图 1. 嵌槽成型布置



图 2. 嵌槽成型布置



图 3. 削角成型布置

此产品除钢制的还有橡胶材质的，按固定方式及材质不同共分三类：

1. 磁性三角阳模胶条（英文名：**Magnetic rubber formwork chamfer**）（图 4）

基体为等腰直角三角形截面的长直橡胶条，磁性由嵌入基体的长方体状铁氧体磁铁提供。

2. 磁性三角阳模钢条（英文名：**Magnetic steel formwork chamfer**）（图 5）

基体为等腰直角三角形截面的长直钢条，磁性由嵌入基体的圆柱体状钕铁硼强磁钢提供。

3. 三角阳模钢条（英文名：**Steel formwork chamfer**）（图 6）

等腰直角三角形截面的长直钢条。

我司新近开发了异型三角阳模钢条（英文名：**New type steel formwork chamfer**）（图 7），截面形状由等腰直角三角形略微削去直角、加上四条全长纵肋而成，但按固定方式和材质分类也归于三角阳模钢条。



图 4. 磁性三角阳模胶条

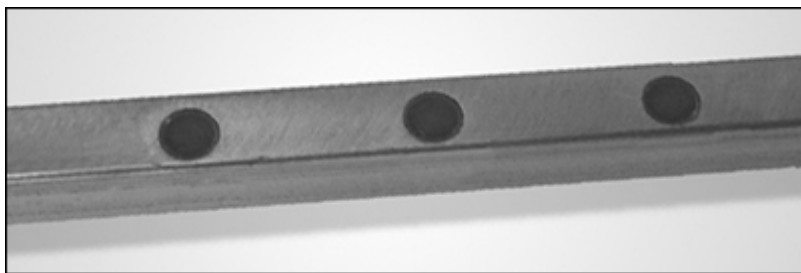


图 5. 磁性三角阳模钢条



图 6. 三角阳模钢条



图 7. 异型三角阳模钢条



图 8.磁性三角阳模胶（钢）条的应用

磁性三角阳模胶（钢）条由自身嵌入的磁铁（强磁钢）与混凝土模箱底板（材料为钢铁）相吸，固定在底板上，便于造型布置与拆卸。因此，在单件或小批预制件以及现场浇制件的制作中，磁性三角阳模胶（钢）条的应用很普遍。但它们的制作成本较高，而且有些场合，磁铁（强磁钢）的磁性不足容易造成移位，影响制件的成型效果。

三角阳模钢条由定制热轧三角胚料（普碳钢，例如 Q235）经过多次冷拔加工以及磷化防锈处理制成（图 9），成本相对于磁性三角阳模胶（钢）条有较大优势。应用中，预制件工厂按预制件图纸的造型要求将其截成所需长度，通过焊接定型到混凝土模箱底板上。因此，它与模箱底板的联接具有紧密牢固、不易移位的优点。在混凝土预制件批量生产中大量使用的都是三角阳模钢条。



图 9.三角阳模钢条加工工艺流程图

三角阳模钢条基于与混凝土模箱底板之间的配合要求以及制成件的成型需要，必须严格保证尺寸以及直线度。对于尺寸要求，主要是通过多道次冷拔来实现，而对于直线度要求，在冷拔后的矫直处理也是必不可少的（具体尺寸及直线度要求参见图纸）。